

Sayın Okurumuz,

Bu bültenle, Alarko Carrier ürünlerinin kullanıldığı bazı projelerle ilgili haberleri ve deneyimlerimizi ve haberleri sizinle paylaşmak istiyoruz. Bülten konusundaki düşünceleriniz bizler için yol gösterici olacaktır. Haberleşme adresimiz aşağıda verilmiştir. Yararlı görürseniz bültenimizi çevrenizde yaymanızdan memnun oluruz. Bültenle ilgilenmiyorsanız, zamanınızı gereksiz yere almak istemiyoruz. Adresinizin silinmesi için bu sütunun altındaki e-posta adresimize tıklamanız yeterlidir. Saygılarımızla...



Bkz. www.alarko-carrier.com.tr adresinden e-bültenler, Gerçek Konfor bültenleri,

ALARKO CARRIER BÜLTENLERİ

Teknik Bülten; Haberler; Gerçek Konfor; Yeni Ürün

Bu bültenleri e-bülten olarak e-mail ile almak isterseniz; www.alarko-carrier.com.tr adresinden abone olabilirsiniz.

Eski Sayılar

Alarko Carrier Gerçek Konfor bültenlerinin ve diğer bültenlerin eski sayılarına www.alarko-carrier.com.tr adresindeki "Bültenler" başlığı altından erişebilirsiniz ve indirebilirsiniz.

Haberleşme Adresi:

ebulten@alarko-carrier.com.tr

Not: Bu e-bülteni almak istemiyorsanız, lütfen ebulten@alarko-carrier.com.tr adresine boş bir mail gönderiniz.



Alarko Carrier Azerbaycan "Süt Endüstrisinin Rüya Tesisi"nde...

Azerbaycan'da Ağcabedi ilinde Türk firması Mikromak tarafından kurulan ve işletilen, en gelişmiş süt işleme teknolojisine sahip olan Atena Fabrikası'nın hava koşullandırma projesinde Alarko Carrier'ın sağladığı klima santralleri ve su soğutma grupları kullanıldı.



Alarko Carrier Azerbaycan "Süt Endüstrisinin Rüya Tesisini"nde...

Azerbaycan'da Ağcabedi ilinde Türk firması Mikromak tarafından kurulan ve işletilen, en gelişmiş süt işleme teknolojisine sahip olan Atena Fabrikası'nın hava koşullandırma projesinde Alarko Carrier'ın sağladığı klima santralleri ve su soğutma grupları kullanıldı.

Azerbaycan'da gıda sektörünün en büyük dağıtım şirketi olan Atropatena şirketi tarafından Ağcabedi ilinde 220 bin m² arazi üzerinde 12 bin m² kapalı alana sahip olan Atena Fabrikası'nın kuruluşuna 2008 yılında karar verilmiş, açılan ihaleyi İtalyan Reda firması kazanmış. Projenin yürütülmesi ve tesisin kurulmasını ise Reda'nın Türkiye temsilcisi olan gıda sanayisi için makina üreten Milkomak üstlenmiş. Bu kapsamda tesisin tüm proses makineleri, plakalı ve borulu pastörizatörleri, ısıtıcıları ve soğutucuları, süt temizleme ve krema separatörleri, otomasyonu, paslanmaz çelik hat montajları ile birlikte soğutma tesisleri, dolun ve paketleme makineleri ile 21 adet süt toplama merkezinin makine ve donanımları sağlanmış.

Yatırım süreci içinde Azerbaycan'a 500 TIR makine ve donanım gönderilmiş. 50 km borulama, 5400 km kablolama yapılmış. Tesisin en büyük özelliği olan otomasyon altyapısında İki binden fazla otomatik vana, yüzlerce akış, ph ve basınç ölçer kullanılmış. Tesis 24 saat 80 kamera ile izleniyor, 190 multi sensör ile her türlü olası tehlike için önlem alınabiliyor. Tesisin alt ve üst yapılarının tümü doğa dostu.

"Möcize Süt"

Tesis 2011 yılı içinde tamamlanarak 36 ürüne göre ayarlanarak deneme üretimine başlamış. Tesisin işletilmesini de Milkomak üstlenmiş, üst yönetim ve teknik kadrosunda, ülkemizin en büyük, en deneyimli tesislerinde çok uzun yıllar yönetici ve teknik kadroda çalışmış 14 profesyonel Türk mühendis çalışmaya başlamış. 2012 yılında ürün çeşitliliği 36, 2013'de yeni ürünlerle 66'ya kadar çıkmış, tesis tam kapasite çalışma başlamış. Tesiste ATENA markalı süt, katık, ayran, peynir, kama, kesmik, kere yağı ürünler hiç bir katkı maddesi kullanılmadan, doğal ve taze halde sunuluyor. Ayrıca ESL teknolojisiyle üretilen uzun ömürlü ve lezzetini koruyan ve bu nedenle "möcize süt" olarak adlandırılan pastörize süt de üretiliyor.

Tesiste 4 tane çok gelişmiş uluslararası akreditasyona sahip laboratuvar var. Azerbaycan'da ISO 22000 ve BRC kalite belgesini alacak ilk ve tek süt endüstrisi tesisi.

"Dünyadaki Sayılı Tesislerden Biri"

Milkomak Genel Müdürü Mehmet Ali Akbulut tesisi şöyle değerlendiriyor; "Kapasite olarak bakıldığında Atena büyük bir tesis değil. Ancak iddia ediyoruz ki Atena dünyadaki sayılı tesislerden birisi oldu. Türkiye ve yakın coğrafyamızda bu tesiste kullanılan teknolojilerin tümünün seviyesini yakalayan tesis maalesef yok. 'Süt Endüstrisi'nin Rüya Tesisini' olarak adlandırılabilir bir yatırıma imza atıldı. İnsan hatalarının sıfıra indirildiği, üretimde ve hijyende mükemmel bir standardın yakalandığı, üretim ve altyapı teknolojileri ile verimlilikte de olumlu sonuçların alındığı bu yatırımın, temsilciliğini yürüttüğümüz firmalarımızla birlikte ana yüklenicisi olduğumuz için, büyük gurur duyuyoruz".

Gıda sektöründe özellikle süt endüstrisi hijyen ve işlem güvenliğinin çok üst düzeyde sağlanması gerekiyor. Bunun için tesisin cihaz, donanım, laboratuvar vb konularda gerekli standartlara uygun olsa da iç ortam hava kalitesinin de toplam kalite üzerinde önemli bir etkisi var. Atena Fabrikası havalandırma ve hava koşullandırma sisteminde güvenilirliği ve kalitesi ile buna katkıda bulunacak hava soğutmalı kondenserli, scroll kompresörlü Carrier 30RB Aquasnap su soğutma grubu ile Alarko Carrier Gebze Tesisleri'nde üretilen Carrier 39HQ klima santralleri tercih edildi.

